

sicurezza tra cui i relè con contatti temporizzati in categoria di sicurezza 4 (PSR-SCP-24 UC/ESD/4X1/1X2/600) ed i moduli per l'arresto di emergenza e finecorsa ripari a 4 contatti (PSR-SCP-24UC/ESA2/4X1/1X2/B) che si distinguono per qualità e compattezza. Quando viene richiesto espressamente dal cliente l'utilizzo di un bus diverso da Sercos, vengono utilizzate le "ciabatte intelligenti" della famiglia Fieldline nella configurazione "stand-alone" con grado di protezione IP67.

Praticamente, i prodotti Phoenix Contact sono presenti su tutte le sei linee di prodotto.

Inoltre, tutte le macchine sono omologate UL CSA: avere un costruttore in grado di fornire prodotti certificati secondo questi standard rappresenta certamente un ulteriore vantaggio.

UN GRUPPO IN CONTINUA CRESCITA

Il Gruppo SMI ha individuato nuovi segmenti nei quali inserirsi con nuove divisioni, nuove società e nuovi prodotti. Nel 1997 è stata costituita la Smipack per la produzione di confezionatrici angolari a campana e fardellatrici per basse velocità; seguirono la SMILINE, nel 1998, per la realizzazione di sistemi di logistica di trasporto, e la SMIFORM, nel 1999, per la produzione di stiro soffiatrici. Sempre nel 1999 nacque la SMIMEC, con l'obiettivo di produrre parti di macchine e stampi per soffiatrici, mentre è del 2000 l'avvio del progetto SMITEC.

Attualmente i dipendenti sono 400, mentre stabilimenti di produzione e uffici, tutti localizzati nella Valle, nei Comuni di San Pellegrino e San Giovanni Bianco, raggiungono i 27.000 m².